

Descrição: Conformabilidade a Quente boa; Conformabilidade a Frio boa; Métodos de Junção: Soldagem fraca excelente; Brasagem excelente; Soldagem oxiacetilênica boa; Soldagem a arco com eletro revestido não recomendada.

Aplicação: Mecânicas: Quaisquer peças a serem produzidas em tornos automáticos de alta velocidade de corte tais como: parafusos, pinos, porcas, arruelas, buchas, mancais, peças tubulares, peças usinadas em geral, peças a serem usinadas e ligeiramente rebitadas. Formatos de fornecimento: • Barras redondas, sextavadas, quadradas e perfis em vários comprimentos.

Propriedades Químicas:

Cu	60 - 63 %
Pb	2,25 - 3,7 %
Zn	Restante
Fe	0,35 %
Sn	0,30%

Propriedades Físicas:

Condutibilidade Elétrica: 26 I.A.C.S

Condutibilidade Térmica: 0,28 cal/cms°C

Densidade: 8,50 g/cm³

Expansão Térmica: 20,0%

Ponto de Fusão: 900°C

Propriedades Mecânicas:

Limite de resistência: 310 - 460 Mpa

Limite de escoamento: 120 - 300 Mpa

Alongamento: 12 - 25 %

Dureza: 75 - 135 Brinell

Têmpera: 1/2 D